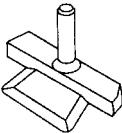
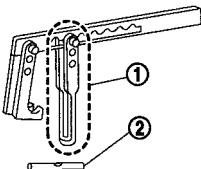
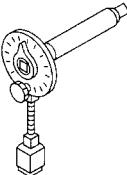
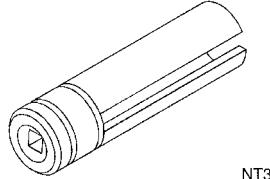
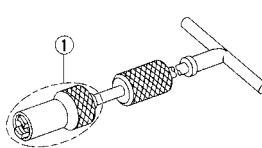
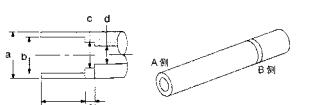
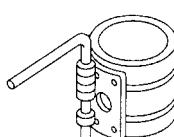
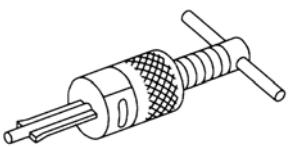
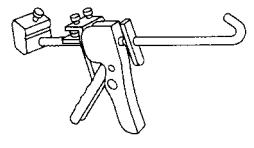
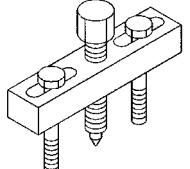
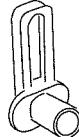
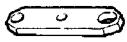


准备工作

准备工作 专用维修工具

工具编号 工具名称	说明	
KV10111100 油封刮刀	 <p>S-NT046</p> <p>拆卸油底壳(上和下)等。</p>	A EM
KV10116200 气门弹簧压具 1. KV10115900 附件 2. KV10109220 接头	 <p>PBIC1650E</p> <p>解体和组装气门机构 零部件(1)是KV10116200的元件，但是零部件(2)不是。</p>	C D E F
KV10112100 角度扳手	 <p>S-NT014</p> <p>定角度拧紧轴承盖、缸盖等处的螺栓</p>	G H
KV10117100 加热型氧传感器扳手	 <p>NT379</p> <p>松开或拧紧加热型氧传感器1 用于22 mm(0.87 in)宽的六边形螺母</p>	I J K
KV10107902 气门油封拔具 1. KV10116100 气门油封拔具接头	 <p>S-NT605</p> <p>拆卸气门油封</p>	L M
KV10115600 气门油封冲头	 <p>S-NT603</p> <p>安装气门油封 使用A端。 a: 20(0.79) 直径 d: 8(0.31) 直径 b: 13(0.51) 直径 e: 10.7 (0.421) c: 10.3(0.406) 直径 f: 5 (0.20) 单位: mm(in)</p>	N
EM03470000 活塞环压具	 <p>S-NT044</p> <p>将活塞总成装到缸套中</p>	O

准备工作

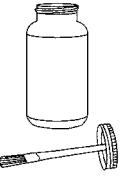
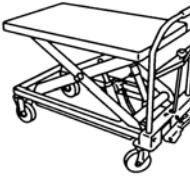
工具编号 工具名称	说明
ST16610001 导向衬套拔具	 <p>S-NT045</p> <p>拆下导向转换器 (A/T 车型)</p>
WS39930000 压缩器	 <p>S-NT052</p> <p>挤压密封胶</p>
KV11103000 皮带轮拔具	 <p>NT676</p> <p>拆下曲轴皮带轮</p>
快速接头松开装置	 <p>PBIC0198E</p> <p>在发动机室中拆卸燃油管快速接头 (见第 164 章中的零部件目录：零部件编号 16441 6N210)</p>
1. 压紧支架: ST13030020 2. 中间轴: KV10114120 3. 冲头: KV10109730 4. 弹簧: ST13030030 5. 中央盖帽: KV10110310	<p>PBIC3873E</p> <p>活塞销的安装和拆卸</p>
KV11105210 挡板	 <p>ZZA0009D</p> <p>固定驱动片和飞轮</p>

准备工作

通用维修工具

工具名称	说明
火花塞扳手	 PBIC3874E
气门座铰削组件	 S-NT048
活塞环扩张器	 S-NT030
气门导管冲头	 PBIC4012E
气门导管铰刀	 PBIC4013E
氧传感器螺纹清理器	 AEM488
声压计	 PBIC3881E

准备工作

工具名称	说明
防锁死润滑剂 (Permatex 133AR 或符合 MIL 标准 MIL-A-907 的同等产品)	 当修整排气系统螺纹时，润滑氧传感器螺纹清理工具 AEM489
手动举升台	 拆卸和安装发动机 ZZA1210D