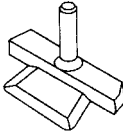
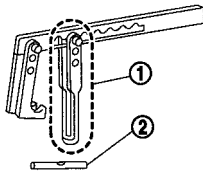
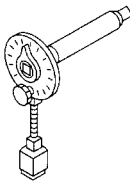
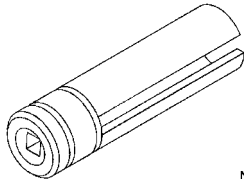
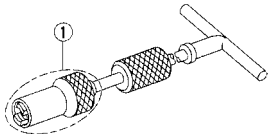
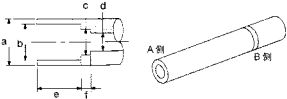
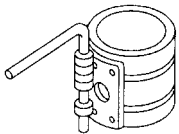
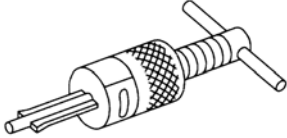
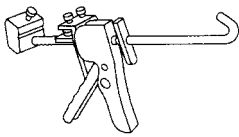
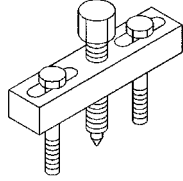
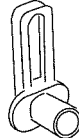
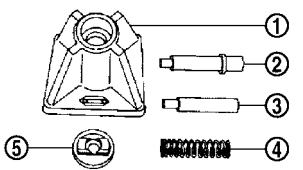
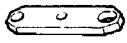


准备工作

准备工作 专用维修工具

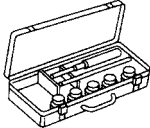

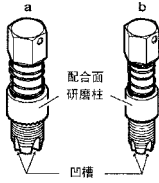
工具编号 工具名称		说明
KV10111100 油封刮刀	 S-NT046	拆卸油底壳 (上和下) 等。
KV10116200 气门弹簧压具 1. KV10115900 附件 2. KV10109220 接头	 PBIC1650E	解体和组装气门机构 零部件 (1) 是 KV10116200 的元件, 但是零部件 (2) 不是。
KV10112100 角度扳手	 S-NT014	定角度拧紧轴承盖、缸盖等处的螺栓
KV10117100 加热型氧传感器扳手	 NT379	松开或拧紧加热型氧传感器 1 用于 22 mm(0.87 in) 宽的六边形螺母
KV10107902 气门油封拔具 1. KV10116100 气门油封拔具接头	 S-NT605	拆卸气门油封
KV10115600 气门油封冲头	 S-NT603	安装气门油封 使用 A 端。 a: 20(0.79) 直径 d: 8(0.31) 直径 b: 13(0.51) 直径 e: 10.7 (0.421) c: 10.3(0.406) 直径 f: 5 (0.20) 单位: mm(in)
EM03470000 活塞环压具	 S-NT044	将活塞总成装到缸套中

准备工作


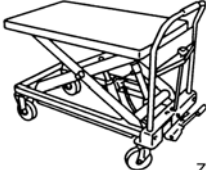
工具编号 工具名称		说明
ST16610001 导向衬套拔具	 S-NT045	拆下导向转换器 (A/T 车型)
WS39930000 压缩器	 S-NT052	挤压密封胶
KV11103000 皮带轮拔具	 NT676	拆下曲轴皮带轮
快速接头松开装置	 PBIC0198E	在发动机室中拆卸燃油管快速接头 (见第 164 章中的零部件目录：零部件编号 16441 6N210)
1. 压紧支架：ST13030020 2. 中间轴：KV10114120 3. 冲头：KV10109730 4. 弹簧：ST13030030 5. 中央盖帽：KV10110310	 PBIC3873E	活塞销的安装和拆卸
KV11105210 挡板	 ZZA0009D	固定驱动片和飞轮

准备工作

通用维修工具

工具名称	说明
火花塞扳手  14 mm (0.55 in)  PBIC3874E	拆卸和安装火花塞 EM
气门座铰削组件  S-NT048	加工气门座的尺寸 C
活塞环扩张器  S-NT030	拆卸和安装活塞环 D
气门导管冲头  PBIC4012E	拆卸和安装气门导管 E
气门导管铰刀  PBIC4013E	1: 铰削气门导管的内孔 2: 铰削过大的气门导管的孔 F
氧传感器螺纹清理器  AEM488	在安装新的加热型氧传感器前先修整排气系统螺纹 (使用如下所示的防锁死润滑剂)。 a = 18 mm (0.71 in) 直径用于氧化锆加热型氧传感器 b = 12 mm (0.47 in) 直径用于氧化钛加热型氧传感器 G
声压计  PBIC3881E	检查驱动皮带的张力 H

准备工作

工具名称		说明
防锁死润滑剂 (Permatex 133AR 或符合 MIL 标准 MIL-A-907 的同等产品)	 AEM489	当修整排气系统螺纹时，润滑氧传感器螺纹清理工具
手动举升台	 ZZA1210D	拆卸和安装发动机